

Aplicaciones

Luminaria colgante de moderno diseño y fácil instalación.

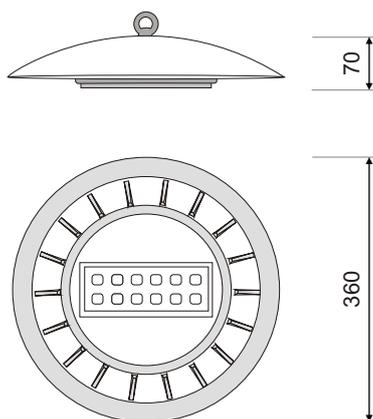
Diseñada para ambientes de procesamiento de alimentos, debido a que su cavidad óptica cumple con el requisito "sin vidrio" y su forma constructiva facilita la limpieza y minimiza la posibilidad de formación de bacterias.

Características técnicas generales

- Luminarias equipadas con tecnología LED de última generación.
- Opciones de potencia: 25 o 53W con flujo lumínico entre 3.700 y 8.200 lm.
- Fuente de corriente constante, protegida ante cortocircuito y/o circuito abierto.
- Sistema de placas LED removibles de "Metal-core MCPCB" con chips de potencia y alto rendimiento.
- Distribución luminosa adaptable a las distintas necesidades mediante lentes estandarizados de alta eficiencia.
- Encendido instantáneo al 100% de su potencia.
- Cuerpo y tapa en fundición de aluminio. Acabado con pintura horneada poliéster termo convertible.
- Tornillos de acero inoxidable que evitan la corrosión.
- No emite rayos U.V. ni Infrarrojos, tampoco contiene gases contaminantes.
- Larga vida útil y bajo mantenimiento.
- Aislación eléctrica clase I.
- Diseño y fabricación nacional, servicio post venta garantizado.



Dimensiones



Peso: 3,600 kg

Tipo / Cantidad	Potencia	Flujo
1 Módulo de 12 leds	25W	3.700 lm
1 Módulo de 12 leds	53W	8.200 lm